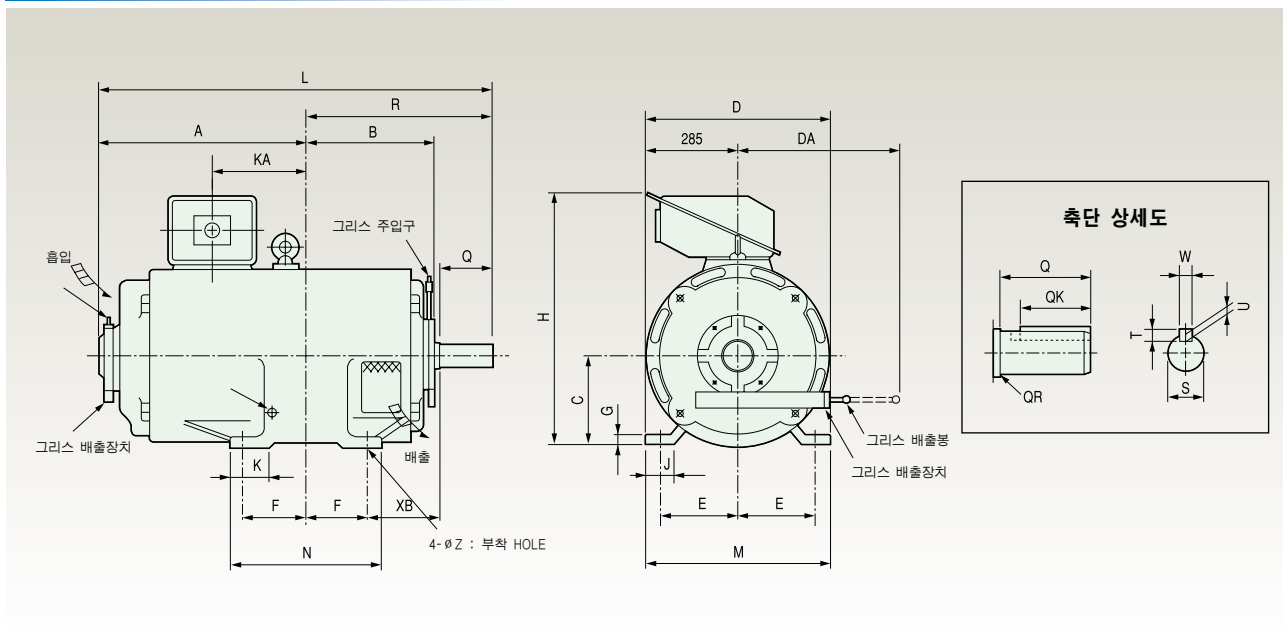


5 외형치수

주물 프레임

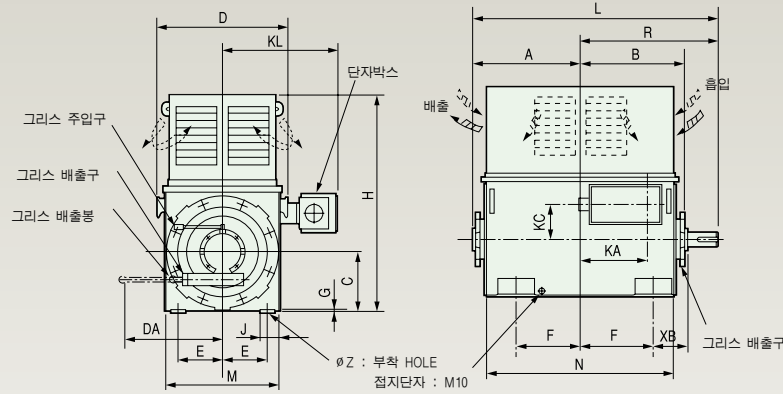


(단위 : mm)

프레임 번호 BD-□	A	B	C	D	DA	E	F	G	H	J	K	KA	L	M	N	R	XB	Z	축 단							베어링	
																			Q	QK	QR	S ^{m6}	T	U	W	부하측	반부하측
280MAG	610	389.5	280 ⁰ _{-1.0}	570	685	228.5	209.5	35	805	100	105	340	1119.5	570	490	509.5	190	24	110	90	1.2	55	10	6	16	6312C ₃	NU312
280MCG													1179.5			569.5			170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6316
315MAG													1269.5			554.5			110	90	1.2	55	10	6	16	6312C ₃	NU312
315MBG	715	434.5	315 ⁰ _{-1.0}	630	740	254	228.5	40	860	110	120	435	1329.5	630	540	614.5	216	28	170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6316
315MCG													1369.5			654.5			210	180	2.5	110	16	10	28	NU324	6320
355MBG													1494			704			170	140	1.2	95	14	9	25	NU320	6316
355MCG	790	524	355 ⁰ _{-1.0}	710	780	305	280	45	950	110	120	445	1534	710	650	744	254	28	210	180	2.5	110	16	10	28	NU324	6320
355MDG													1534			744			210	180	2.5	120	18	11	32	NU326	6322

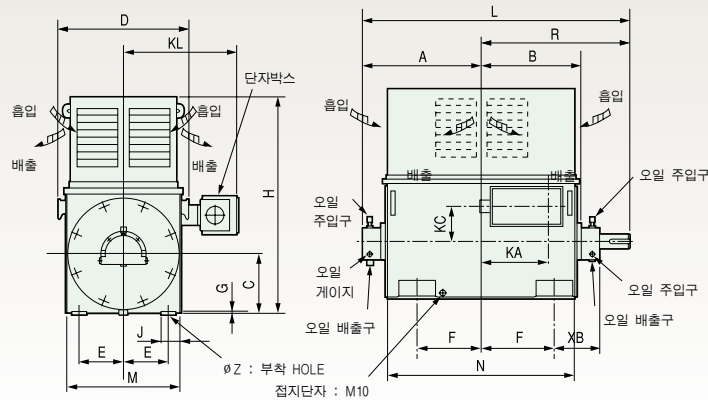
- ※ 1. 축단 및 키홀 치수는 KS B 1311(물림키 및 키홀)에 따르고 있습니다. 키는 부속되어 있습니다.
 2. 축단직경 S의 연마공차는 KS B 0401(치수공차 및 끼워맞춤)의 m6에 따르고 있습니다.
 3. 전동기 예상중량은 동일 프레임 번호의 최대중량으로 나타내고 있습니다.
 4. 베어링 번호에 ZZ가 붙어 있는 것은 쉴드(Shield) 베어링이기 때문에 외형도의 그리스 주입구 및 그리스 배출장치가 없습니다.
 그 외 베어링은 그리스 교환형입니다. 그리스는 리튬계 그리스를 사용하고 있습니다.

강판 프레임 (Cooling Unit Type)



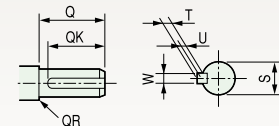
[외형도 1]

프레임 번호 355LZAE는 부하측 및 반부하측으로 흡입하여 측면으로 배기하는 구조로 됩니다.
(점선과 같이 됩니다.)



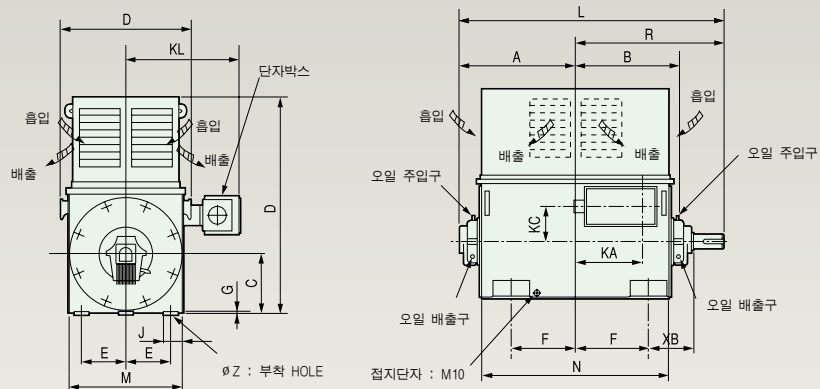
[외형도 2]

축단 상세도

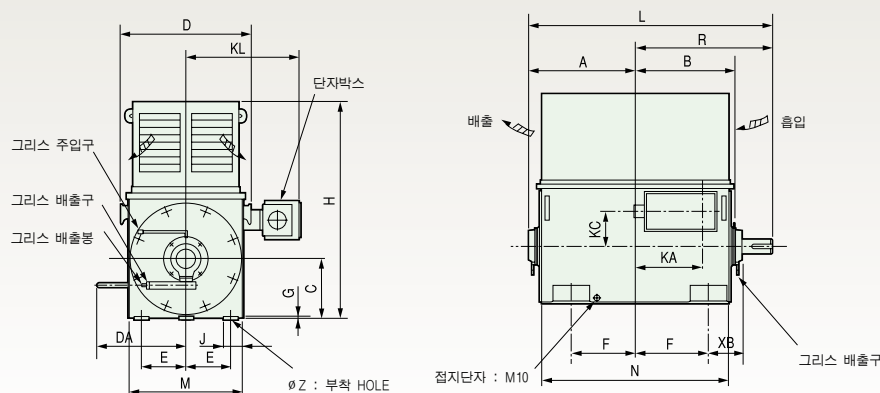


프레임 번호	외형도 번호	A	B	C	D	DA	E	F	G	H	J	KA	KC	KL	L	M	N	
355LZAE	1	716	716	355 ⁰ ₋₁	880	810	315	500	27	1110	120	410	165	750	1550	730	1350	
355LZCE	2	790	790			—									1765			
400MEE	1	820	805	400 ⁰ ₋₁	965	820	343	500	27	1380	120	470	200	785	1845	800	1450	
400MFE	1					—												560
400LZDE	2	885	885	450 ⁰ ₋₁	1065	820	375	500	27	1560	140	520	250	895	1935	900	1550	
450MFE	1	870	845												1925			
450MGDE	1																	2075
450LZDE	2	925	925												2210			
450LZQE	3	990	990												945	1000	1650	
500MFE	4	990	1010	500 ⁰ ₋₁	1170	820	425	625	27	1730	140	570	300		2275			
500MGDE	4	990	1025			—									2265			
500LZRE	3	1110	1110			2495									1850			
560MGDE	4	1120	1135			560 ⁰ ₋₁	1130	820	475	700	27	1990	160	625	350	1005	2520	1120
560MHE	4	1120	1155	2560														
560LZSE	3	1235	1235	2745	2050													
								800		1725		625	350				2050	

- ※ 1. 축단직경 S의 연마공차는 KS B 0401(치수공차 및 끼워맞춤)에 따르고 있습니다.
2. 베어링 번호의 ()은 미끄럼베어링 내경을 나타내고 있습니다.
3. 미끄럼 베어링일 경우는 강제급유 장치가 필요하고 불필요시는 연락해 주십시오.



[외형도 3]



[외형도 4]

프레임 번호	R	XB	Z	축 단							베어링 번호(베어링 내경)	
				Q	QK	QR	S	T	U	W	반부하측	부하측
355LZAE	834	224	28	110	90	1.2	55 ^{+0.030 +0.011}	10 ^{0 - 0.090}	6 ^{+0.2 0}	16 ^{0 - 0.043}	NU312	6312
355LZCE	975	335		140	125	1.2	75 ^{+0.030 +0.011}	12 ^{0 - 0.110}	7.5 ^{+0.2 0}	20 ^{0 - 0.052}	NU316	6316
400MEE	1025	315	28	210	180	2.5	100 ^{+0.035 +0.013}	16 ^{0 - 0.110}	10 ^{+0.2 0}	28 ^{0 - 0.052}	6318	NU222
400MFE				210	180	1.2	125 ^{+0.040 +0.015}	18 ^{0 - 0.110}	11 ^{+0.2 0}	32 ^{0 - 0.062}	6318	NU226
400LZDE	1105	375	28	170	140	1.2	85 ^{+0.035 +0.013}	14 ^{0 - 0.110}	9 ^{+0.2 0}	22 ^{0 - 0.052}	NU316	6318
450MFE	1065	355		210	180	1.2	125 ^{+0.040 +0.015}	18 ^{0 - 0.110}	11 ^{+0.2 0}	32 ^{0 - 0.062}	6322	NU226
450MGE	1055			200	160	2.5	140 ^{+0.040 +0.015}	20 ^{0 - 0.130}	12 ^{+0.3 0}	36 ^{0 - 0.062}	6322	NU230
450LZDE	1150	355		170	140	1.2	85 ^{+0.035 +0.013}	14 ^{0 - 0.110}	9 ^{+0.2 0}	22 ^{0 - 0.052}	NU316	6318
450LZQE	1220	425		170	140	1.2	85 ^{+0.035 +0.013}	14 ^{0 - 0.110}	9 ^{+0.2 0}	22 ^{0 - 0.052}	(90)	(90), 6018
500MFE	1285	450	42	210	180	1.2	125 ^{+0.040 +0.015}	18 ^{0 - 0.110}	11 ^{+0.2 0}	32 ^{0 - 0.062}	NU222	NU226, 6026
500MGE	1275			200	160	2.5	140 ^{+0.040 +0.015}	20 ^{0 - 0.130}	12 ^{+0.3 0}	36 ^{0 - 0.062}	NU222	NU230, 6030
500LZRE	1385	475	42	210	180	2.5	100 ^{+0.035 +0.013}	16 ^{0 - 0.110}	10 ^{+0.2 0}	28 ^{0 - 0.052}	(110)	(110), 6022
560MGE	1400	500		200	160	2.5	140 ^{+0.040 +0.015}	20 ^{0 - 0.130}	12 ^{+0.3 0}	36 ^{0 - 0.062}	NU226	NU230, 6030
560MHE	1440			240	200	2.5	160 ^{+0.040 +0.015}	22 ^{0 - 0.130}	13 ^{+0.3 0}	40 ^{0 - 0.062}	NU226	NU234, 6034
560LZSE	1510	500		210	180	1.2	125 ^{+0.040 +0.015}	18 ^{0 - 0.110}	11 ^{+0.2 0}	32 ^{0 - 0.062}	(130)	(130)